

<b>Название:</b>		<b>Преддипломная практика</b>
<b>Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):</b>		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ОК 10 ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4
<b>Результаты освоения дисциплины (профессионального модуля)</b>	<b>иметь практически й опыт:</b>	руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования; проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов; участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа; выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления; составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования; выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования; методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов; участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования; применение различных методов регулировки и наладки промышленного оборудования; составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования; участия в планировании работы структурного подразделения; руководства работой структурного подразделения; оценки экономической эффективности производственной деятельности; организация работы структурного подразделения; анализа процесса и результатов работы подразделения
	<b>уметь:</b>	выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования; выбирать технологическое оборудование; составлять схемы монтажных работ; организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа; организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования; пользоваться грузоподъемными механизмами; пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ; рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств; определять виды и способы получения заготовок; выбирать способы упрочнения поверхностей;

		<p> рассчитывать величину припусков;  выбирать технологическую оснастку;  рассчитывать режимы резания;  назначать технологические базы;  производить силовой расчет приспособлений;  производить расчет размерных цепей;  пользоваться измерительным инструментом;  определять методы восстановления деталей;  пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;  пользоваться нормативной и справочной литературой;  учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования;  пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;  выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования;  выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;  пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;  применять современные методы регулировки и наладки промышленного оборудования;  выполнять регулировку смазочных механизмов;  контролировать процесс эксплуатации оборудования;  выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом;  организовывать рабочие места;  мотивировать работников на решение производственных задач;  управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;  рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования </p>
	<p><b>знать:</b></p>	<p> условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;  классификацию технологического оборудования;  устройство и назначение технологического оборудования;  сложность ремонта оборудования;  последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах;  методы сборки машин;  виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;  допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;  последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;  классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;  основные параметры грузоподъемных машин;  правила эксплуатации грузоподъемных устройств; </p>

		<p>методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;          виды заготовок и способы их получения;          способы упрочнения поверхностей;          виды механической обработки деталей;          классификацию и назначение технологической оснастки;          классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;          методы и виды испытаний промышленного оборудования;          методы контроля точности и шероховатости поверхностей;          методы восстановления деталей;          прикладные компьютерные программы;          виды архитектуры и комплектации компьютерной техники;          правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;          средства коллективной и индивидуальной защиты;          особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;          принципы делового общения в коллективе;          принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов</p>
	<p><b>Содержание:</b></p>	<p>Ознакомление с предприятием, особенностями его работы и структурой          Изучение особенностей работы предприятия по выпуску продукции          Работа в планово-экономическом отделе и отделе труда и зарплаты          Работа в отделе стандартизации          Практика в работе патентного отдела и технической информации          Подбор материалов по заданию на дипломное проектирование          Работа в отделе главного механика          Работа дублером сменного мастера (помощника мастера) в ведущем цехе          Производственные экскурсии. Сбор материала для диплома          Сбор материала для дипломного проекта          Систематизация и обобщение собранных материалов</p>
<p><b>Форма промежуточной аттестации:</b></p>		<p>зачет</p>